



角形マグネットチャック

EPT形/EPT-LW形 永電磁チャック(標準型/低磁力制御型)

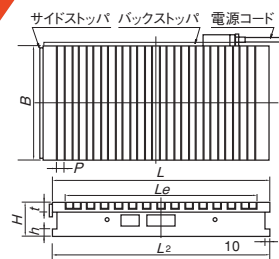
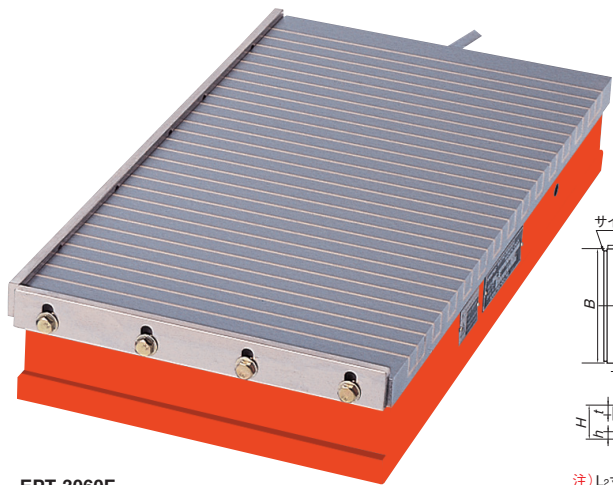
PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK(STANDARD/LOW MAGNETIC FORCE CONTROL)



別途電装品要

用途 精密研削やスライシングなど、高精度の研削用に最適です。

- 特長**
- ワーク着脱時の起磁力制御に、瞬間通電するのみですから内部発熱が少なく、高精度加工が追求できます。
 - ワーク固定中も含め連続通電が不要ですので、ランニングコストが極めて低廉です。
 - 停電や断線に対しても永久磁石により吸着力を維持するので安全に使用できます。
 - 環境に配慮した樹脂接着構造面板を採用しています。



注) L2寸法はL寸法と同時加工してありませんので多少の不揃いがあります。

EPT-LW形につきまして

EPT-LW形は従来の永電磁チャックでは難しかった低磁力(弱吸着)制御機能を備えていますので、電磁チャックと同様の歪み取り加工や、ワークの位置決め作業が容易に行えます。(低磁力制御時は連続通電状態となります)

専用チャックマスター(EPH-LW形)(P.39参照)との組合せが必要ですのでご注意ください。

- 角形マグネットチャック
- 丸形マグネットチャック

複合機能

非鉄・弱磁性関連

特化機能

電装品

補助具/保持具

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送/環境機器

脱磁機器/着磁機器

工具/機器

産廃処理・資源循環

食品・医薬品異物除去

磁気測定

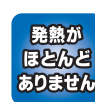
磁性材料

形 式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面 Work Face				磁極間隔 Pole Pitch	チャック取付部 Mounting Face			高さ Height	電圧 Voltage		電流 Current	電源コード Power Cord	質量 Mass	電装品 Electro Chuck Master	
		B	L	Le	t		L ₂	h	H		標準タイプ	低磁力制御タイプ				標準タイプ	低磁力制御タイプ
EPT-1530F	EPT-LW 1530F	150×300	300	240			300					1.91A	0.80A		24kg		
EPT-1535F	EPT-LW 1535F	150×350	350	296			350					2.43A	0.93A	2m	28kg		
EPT-1545F	EPT-LW 1545F	150×450	450	380	20.5	14(2+12)	450		80			2.64A	1.17A		36kg		
EPT-2050F	EPT-LW 2050F	200×500	500	436			500					5.88A	3.31A		53kg		
EPT-2060F	EPT-LW 2060F	200×600	600	548			600	20				7.87A	3.82A	3m	65kg		
EPT-3060F	EPT-LW 3060F	300×600	300	529			600					6.14A	2.55A		140kg		
EPT-4080F	EPT-LW 4080F	400×800	400	724			800					11.0A	6.59A		211kg		
EPT-40100F	EPT-LW40100F	400×1000	1000	919	25.0	19.5(2.5+17)	1000		100			12.5A	6.45A		265kg		
EPT-5080F	EPT-LW 5080F	500×800	500	724			800					9.01A	5.41A	5m	265kg		
EPT-50100F	EPT-LW50100F	500×1000	500	919			1000					11.7A	6.00A		330kg		

※電装品、クランプ用部品は付属していません。当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回として下さい。通電を頻繁に繰返すと過熱破損に至る場合があります。

EPT-H形 強力型永電磁チャック

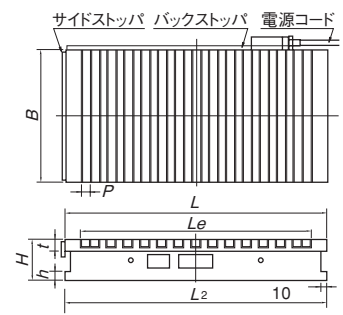
POWERFUL PERPERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK



別途電装品要

用途 精密研削やスライシングなど、高精度の研削用に最適です。

- 特長**
- 標準タイプ(EPT形)よりも強磁力を発揮する構造ですので、加工負荷の大きい研削作業でもワークを強力に固定します。
 - 環境に配慮した樹脂接着構造面板を採用しています。



注) L2寸法はL寸法と同時加工してありませんので多少の不揃いがあります。

形 式 Model	呼び寸法 Nominal Size	チャック作業面 Work Face				磁極間隔 Pole Pitch	チャック取付部 Mounting Face			高さ Height	電圧 Voltage	電源コード Power Cord	質量 Mass	電装品 Electro Chuck Master	
		B	L	Le	t		L ₂	h	H					標準タイプ	低磁力制御タイプ
EPT-H 1530F	150×300	150	300	240		14(2+12)	300				2m	30kg			
EPT-H 2050F	200×500	200	500	436			500					83kg			
EPT-H 3060F	300×600	300	600	529	30		600	20	100	DC180V	3m	142kg			
EPT-H 4080F	400×800	400	800	724		19.5(2.5+17)	800					215kg			
EPT-H50100F	500×1000	500	1000	919			1000				5m	335kg			

※電装品、クランプ用部品は付属していません。当社チャックには、当社製の電装品をお使いになることで最適な性能を発揮することができます。
※永電磁チャックのON/OFFは数分間に1回として下さい。通電を頻繁に繰返すと過熱破損に至る場合があります。