



EP-Q形 切削用永電磁チャック PERMANENT ELECTROMAGNETIC CHUCK FOR MILLING

加工方法、加工ワークに応じた製品ラインアップ

- 構造見直しにより大幅な省電力+チャックマスターの小型化を実現。
- パレットチェンジに対応可能な脱着コネクタ式を採用。
- 電気を使うのはワークの着脱時のみ、停電時でも加工物をがっちり保持。
- 湿式加工に完全対応。



歪み取りブロックを使用した加工例

角形マグネットチャック

丸形マグネットチャック

複合機能

非鉄・弱磁性関連

特化機能

電装品

補助具/保持具

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送/環境機器

脱磁機器/着磁機器

工具/機器

産廃処理・資源循環

食品・医薬品異物除去

磁気測定

磁性材料

形式例

チャックサイズ

チャック：EP-QN5-3060A

磁極サイズ (5...□50) (7...□70)

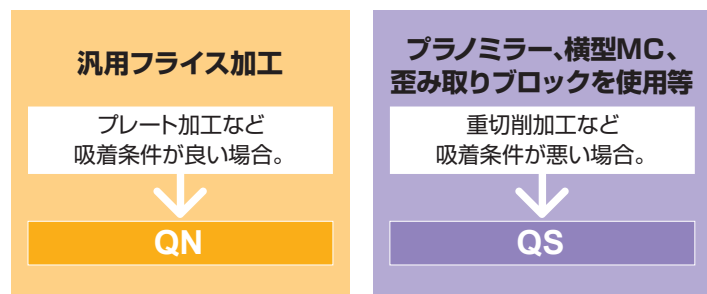
□N...標準型(磁極間にリブを配置)
□S...強力型(高密度に磁極を配置)

〈ご注文に際して〉

- 標準サイズ以外のサイズでも製作します。
- 一体で製作可能なサイズは、W1200×L1500 (mm) までとなります。それ以上の大形サイズは連結仕様での製作が可能ですので、お問い合わせ下さい。
- 丸形チャックでの製作も可能です。

●対象とする加工材が焼入鋼・特殊鋼等では、残留磁気が多く取外しに困難な場合があります。こうした場合はEP-Dタイプ(P35)を推奨します。

選定の目安

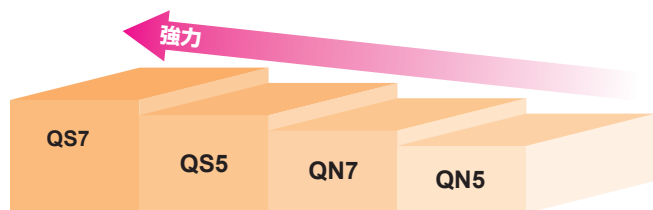


磁極サイズ□50・□70の選択

- ・絶対的な吸着力及びギャップ特性は、□70サイズが優位。
- ・比較的ワークサイズが小さい場合及び板厚の薄いワークの場合は□50サイズが優位(磁気飽和の板厚は、□50で20~25mm、□70で30~35mmが目安)

チャック形式と吸着力の関係

同じサイズのチャックによる比較



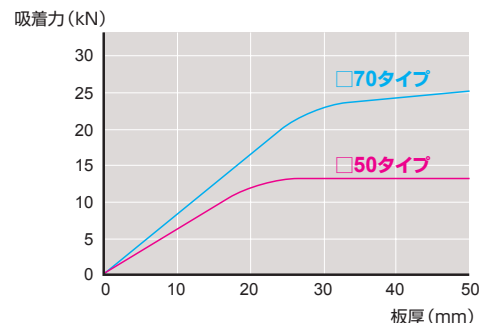
吸着力

1磁極あたり、□50で2.94kN [300kgf] 以上、□70で5.88kN [600kgf] 以上の最大吸着力を有する。

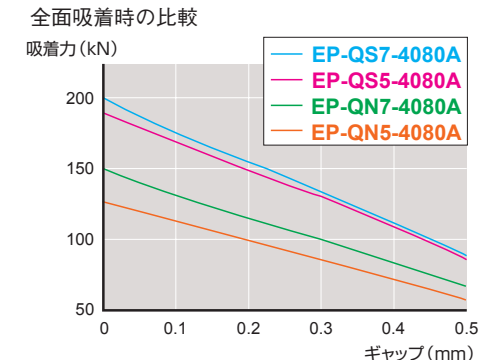
〈計算例〉 EP-QS5-4080A全面吸着時の最大吸着力
2.94kN×60 (磁極数) =176.4kN [18000kgf]

EP-Qタイプ吸着力特性

- 1.ワークの厚さと吸着力の関係
テストピース4極吸着による



- 2.ギャップと吸着力の関係



特殊仕様対応

Tスロット付きも承ります

EP-QX50-S

※詳細はお問い合わせ下さい。

