



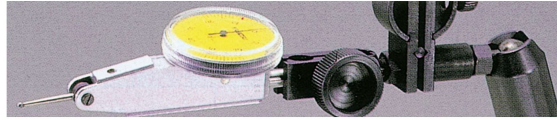
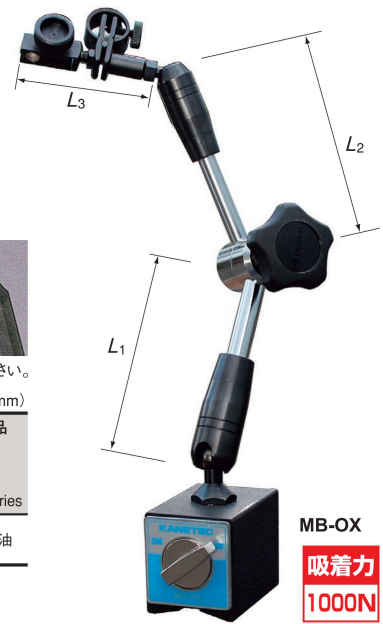
# MB-OX形 ハイロックベース HIGH LOCK BASE

## 油圧式・微動調整装置付

**用途** マグネットベースと同様の測定器保持具として利用される一方、センサー類の定位置保持等にも応用されます。

- 特長**
- ワンタッチで3ヶ所の接合部が同時に締まる油圧式です。
  - アーム部は自由自在に調整できますので、取り付けした測定機器の位置決めが容易です。
  - 微動調整つきです。

オプション  
上金具あり  
(P72参照)



ダイヤルゲージはお客様にて別途ご用意下さい。  
(mm)

形式 Model	機構 Lock Mechanism	吸着力 Holding Power	マグネットホルダ台 Magnetic Holder			アーム Arm			アーム取付 ネジ径 Tapped Hole	計測器取付部 Indicator Clamp		質量 Mass	付属品 Accessories
			巾 Width	長 Length	高 Height	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>		取付部 Stem Hole	アリ溝 Dovetail		
MB-OX	油圧式 Hydraulic Type	1000N (100kgf)	50	73	55	140	110	81	M8×1.25	φ8 φ6	6.5	2.0kg	※補給油

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げ面の値です。 ※推奨補給油：出光ダフニースーパーマルチオイル100相当  
※周囲の温度による圧力変化で固定力が変化することがあります。

補助具  
保持具

角形  
マグネット  
チャック  
丸形  
マグネット  
チャック

複合機能

非鉄・弱  
磁性関連

特化機能

電装品

補助具  
保持具

リフティング  
マグネット

電磁  
ホルダ

搬送用  
マグネット  
機器

処理搬送/  
環境機器

脱磁機器/  
着磁機器

工具/  
機器

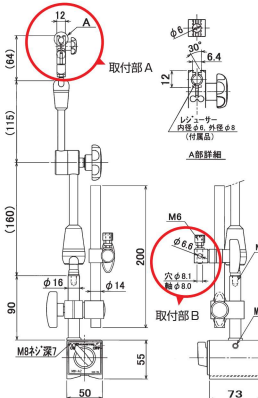
産廃処理・  
資源循環

食品・  
医薬品  
異物除去

磁気測定

磁性材料

# MB-A2形 2本アーム式マグネットベース 2-ARM TYPE MAGNETIC BASE



**用途** 工作機械機上あるいは鉄定盤上にて、比較測定を主な手段として、ダイヤルゲージ方式の測定器等で測定（誤差、変位の検出）する場合の測定器保持具として使用します。また、センサー類の定位置保持等にも応用できます。

- 特長**
- 1台のマグネットベースに2本のアームが付属しているため、旋盤等での狭所で2点同時測定を行う際にもスペースを必要としません。
  - アームはロック機構が異なるため、測定条件に応じた使い分けが可能です。
  - ベース本体側面にある取付穴を利用することで、アームのレイアウト変更も可能です。

形式 Model	吸着力 Holding Power	マグネットホルダ台 Magnetic Holder			計測器取付部A Indicator Clamp A		計測器取付部B Indicator Clamp B		質量 Mass
		巾 Width	長 Length	高 Height	取付部 Stem Hole	アリ溝 Dovetail	取付部 Stem Hole	DG取付ネジ Tapped Hole	
MB-A2	1000N (100kgf)	50	73	55	φ6用※ φ8用	6.5	φ6用 φ8用	M6	2.7kg

※レジュースー使用時

# MB-2FPG形 両面吸着マグネットホルダ台 DOUBLE-FACE TYPE MAGNETIC HOLDER BASE

## 溶接時のワーク保持や精度を利用した測定での保持具など広範に応用可能!



**用途** 上下面の同時吸着が可能のため、鉄定盤上でのワーク保持に最適です。

- 特長**
- 精度出し済みのため、測定用途にも使用可能です。
  - 吸着面は鉄定盤などの平面吸着対応の□形状を採用しています。

形式 Model	吸着力※ Holding Power	マグネットホルダ台 Magnetic Holder			質量 Mass
		巾 Width	長 Length	高 Height	
MB-2FPG	1471N(150kgf)	50	120	51.5	2.5kg

※上面全面吸着時の下面吸着力：294N(30kgf)、下面全面吸着時の上面吸着力：245N(25kgf)  
(下面全面吸着時の上面吸着力は、S15C □50×t257ｽﾍﾞｰｽでの値)

注：R面への吸着は不可です。防水構造ではありません。複数台同時使用の場合は同時仕上げが必要ですので、予めご相談下さい。