



# KM形 永磁ホルダ MAGNETIC HOLDER

補助具／保持具

## 永磁ホルダ全機種一覧

| 外形寸法  | 高さ | 外径h公差    | メッキ仕様    | 塗装仕様    | 外周ローレット  | ステンレス仕様      | 耐熱仕様     |
|-------|----|----------|----------|---------|----------|--------------|----------|
| φ 5   | 8  | KM-0005  |          |         |          |              |          |
|       | 13 |          | KM-0005L |         |          |              |          |
| φ 7   | 8  | KM-0007  |          |         |          |              |          |
|       | 13 |          | KM-0007L |         |          |              |          |
| φ 10  | 8  |          | KM-0010H |         | KM-0010J | KM-0010H-SUS |          |
|       | 15 | KM-H001  | KM-001   |         |          |              |          |
|       | 18 |          | KM-T001  |         |          |              |          |
| φ 15  | 15 | KM-H0015 | KM-0015  |         |          |              |          |
|       | 18 |          | KM-T0015 |         |          |              |          |
| φ 18  | 8  |          | KM-0018H |         | KM-0018J | KM-0018H-SUS |          |
| φ 20  | 15 | KM-H002  | KM-002   |         |          |              |          |
|       | 18 |          | KM-T002  |         |          |              |          |
| φ 25  | 10 |          | KM-0025H |         | KM-0025J | KM-0025H-SUS |          |
| φ 26  | 25 | KM-H0025 |          | KM-025C |          |              |          |
|       | 30 |          | KM-T0025 |         |          |              |          |
| φ 30  | 25 |          |          | KM-03C  |          |              |          |
|       | 33 |          |          | KM-T003 |          |              |          |
| φ 40  | 30 |          |          | KM-04C  |          |              |          |
| φ 40  | 40 |          |          |         |          |              | KM-T004T |
| φ 50  | 40 |          |          | KM-05C  |          |              |          |
| φ 50  | 45 |          |          |         |          |              | KM-T005T |
| φ 70  | 40 |          |          | KM-07C  |          |              |          |
| φ 80  | 45 |          |          | KM-08C  |          |              |          |
| 26×26 | 25 |          |          | KM-025S |          |              |          |
| 26×60 | 25 |          |          | KM-06S  |          |              |          |

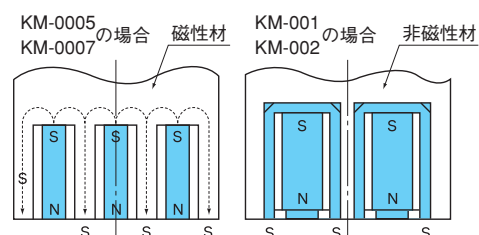
### 用途

図面、定規、紙型の押えなどに使用できます。背部にネジ穴のついているものは、治具への組付により広い応用ができます。プレス金型に埋込んで使用することができます。ワイヤーカット作業時のワークの保持に使用できます。

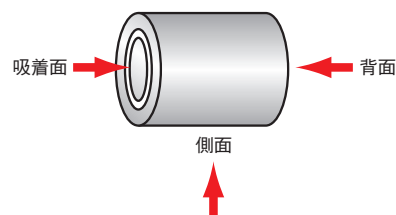
### 特長

- 外径公差仕様、メッキ仕様、塗装仕様、外周ローレット仕様、ステンレス仕様、耐熱仕様の6種類の仕様を揃えて用途に応じた選定を可能にしました。
- 外径h公差仕様を揃えることにより、金型への使用に対応しています。
- 背面にネジ穴をつけることにより、より広い応用を可能としています。

### 治具へ埋込みの場合(例)



### 各面の呼び方



### 使用温度の上限について

本体は温度上昇に伴い吸着力は低下します。下記のタイプ別になります。常温で元に戻ります。

#### ■タイプA (アルニコ磁石使用)

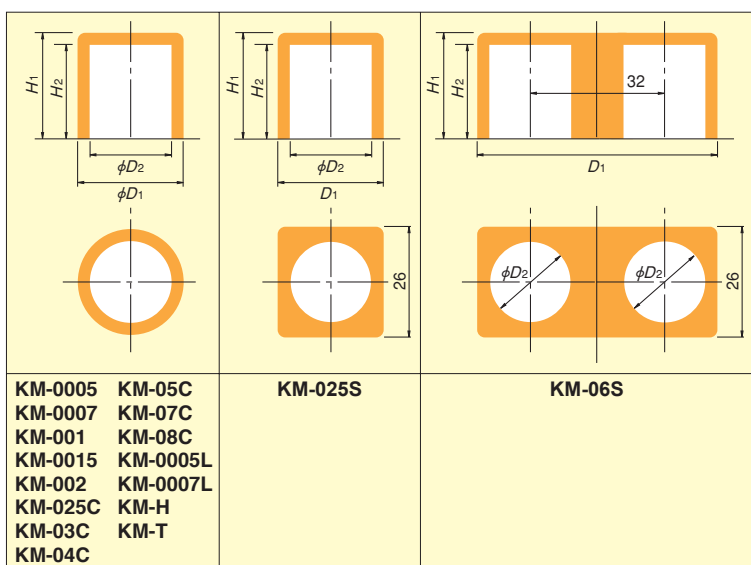
温度的には最も優れており、20℃を100とした場合、350℃でも85%以上の吸着力を維持します。短時間のスポット的な使用ならば400℃まで可能です。

#### ■タイプB (サマリウム・コバルト系希土類磁石使用)

吸着力は20℃を100とした場合、100℃で95%程、200℃では85%前後に低下します。連続使用の場合は150℃が上限で、短時間のスポット的な使用ならば200℃まで可能です。

#### ■タイプC (ネオジム系希土類磁石使用)

吸着力は、20℃を100とした場合、50℃で85%程、100℃で70%になります。連続使用の場合は100℃を上限として下さい。



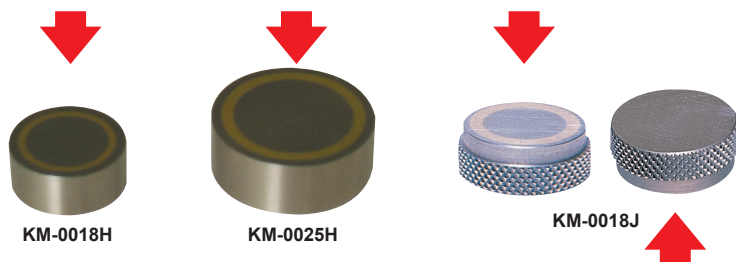
※追加加工により吸着力が低下する場合があります。特に径方向の追加加工は吸着力への影響が大きいため最小限として下さい。

部分……加工可能範囲

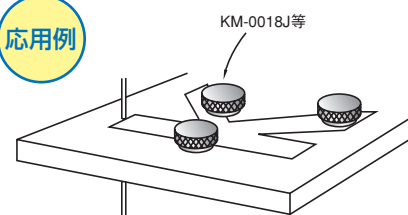
↑ は吸着面を指しています。



↑ は吸着面を指しています。



応用例



ワイヤカット作業中に固定部から離脱する部分のブレや落下を防ぐため、その保持に応用できます。

## 外径h公差仕様

| 形式<br>Model | 本体寸法 Dimensions      |                                  | 吸着力<br>Holding Power | 表面処理<br>Surface Treatment | 取付用ネジ穴<br>Tapped Hole | 加工可能範囲算出寸法 Machinable Range |                |                |                | 使用温度の上限<br>Max. Temperature | ネジ穴加工<br>Tapping | 質量<br>Mass |
|-------------|----------------------|----------------------------------|----------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------|------------------|------------|
|             | 外径×高さ<br>OD × Height | h公差範囲<br>h公差                     |                      |                           |                       | D <sub>1</sub>              | D <sub>2</sub> | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> |                             |                  |            |
| KM-0005     | φ5h7×8               | — <sup>0</sup> <sub>-0.012</sub> | 0.3N (0.03kgf)       | なし                        | なし                    | 5                           | 4.5            | —              | —              | タイプ B                       | 不 可              | 1.5g       |
| KM-0007     | φ7h7×8               | — <sup>0</sup> <sub>-0.015</sub> | 0.4N (0.04kgf)       |                           |                       | 7                           | 6.5            |                |                |                             | 不 可              | 2.5g       |
| KM-H001     | φ10h9×15             | — <sup>0</sup> <sub>-0.036</sub> | 8N (0.8kgf)          |                           |                       | 10                          | 9.5            |                |                |                             | 背面に下穴で深さ3.0まで可   | 11g        |
| KM-H0015    | φ15h9×15             | — <sup>0</sup> <sub>-0.043</sub> | 20N (2kgf)           |                           |                       | 15                          | 14             | 15             | 12             | タイプ A                       | 背面に下穴で深さ3.0まで可   | 20g        |
| KM-H002     | φ20h9×15             | — <sup>0</sup> <sub>-0.052</sub> | 40N (4kgf)           |                           |                       | 20                          | 18             |                |                |                             | 背面に下穴で深さ3.0まで可   | 40g        |
| KM-H0025    | φ26h9×25             | — <sup>0</sup> <sub>-0.052</sub> | 100N (10kgf)         |                           |                       | 26                          | 24             | 25             | 21             |                             | 背面に下穴で深さ4.0まで可   | 100g       |

※吸着力はSS400、t10研削仕上の値です。 ※追加工により吸着力が低下する場合があります。特に径方向の追加工は吸着力への影響が大きいため最小限として下さい。

## メッキ仕様

| メッキ仕様        |                      |                      |                           |                       |                             |                |                |                |                             | (mm)             |                |      |
|--------------|----------------------|----------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------|------------------|----------------|------|
| 形 式<br>Model | 外径×高さ<br>OD × Height | 吸着力<br>Holding Power | 表面処理<br>Surface Treatment | 取付用ネジ穴<br>Tapped Hole | 加工可能範囲算出寸法 Machinable Range |                |                |                | 使用温度の上限<br>Max. Temperature | ネジ穴加工<br>Tapping | 質量<br>Mass     |      |
|              |                      |                      |                           |                       | D <sub>1</sub>              | D <sub>2</sub> | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> |                             |                  |                |      |
| KM-0005L     | φ5×13                | 1.8N (0.18kgf)       | ニッケルメッキ                   | なし                    | —                           | —              | 13             | 12             | タイプ A                       | 不 可              | 2g             |      |
| KM-0007L     | φ7×13                | 4N (0.4kgf)          |                           |                       | 7                           | 6.5            | —              | —              | タイプ B                       |                  | 3.8g           |      |
| KM-0010H     | φ10×8                | 3N (0.3kgf)          |                           |                       | —                           | —              | —              | —              | タイプ B                       |                  | 5g             |      |
| KM-001       | φ10×15               | 8N (0.8kgf)          |                           | M5深5ピッチ0.8            | 10                          | 9.5            | 15             | 12             | タイプ A                       | 背面に下穴で深さ3.0まで可   | 11g            |      |
| KM-T001      | φ10×18               |                      |                           |                       | 18                          | 有 り            | 12g            |                |                             |                  |                |      |
| KM-0015      | φ15×15               | 20N (2kgf)           |                           | なし                    | 15                          | 14             | 15             | 12             | タイプ A                       | 背面に下穴で深さ3.0まで可   | 20g            |      |
| KM-T0015     | φ15×18               |                      |                           |                       | 18                          | 有 り            | 23g            |                |                             |                  |                |      |
| KM-0018H     | φ18×8                | 50N (5kgf)           |                           | なし                    | —                           | —              | —              | —              | タイプ B                       | 不 可              | 16g            |      |
| KM-002       | φ20×15               | 40N (4kgf)           |                           |                       | M5深5ピッチ0.8                  | 20             | 18             | 15             | 12                          | タイプ A            | 背面に下穴で深さ3.0まで可 | 40g  |
| KM-T002      | φ20×18               |                      |                           | 18                    |                             | 有 り            | 45g            |                |                             |                  |                |      |
| KM-0025H     | φ25×10               | 90N (9kgf)           |                           | なし                    | —                           | —              | —              | —              | タイプ B                       | 不 可              | 38g            |      |
| KM-T0025     | φ26×30               | 100N (10kgf)         |                           |                       | M6深10ピッチ1.0                 | 26             | 24             | 30             | 21                          | タイプ A            | 有 り            | 120g |
| KM-T003      | φ30×33               | 150N (15kaf)         |                           |                       | M6深8ピッチ1.0                  | 30             | 27             | 33             | 28                          |                  |                | 180g |

※吸着力はSS400、t10研削仕上の値です。 ※追加工により吸着力が低下する場合があります。特に径方向の追加工は吸着力への影響が大きいため最小限として下さい。

## 外周ローレット仕様

| 形 式<br>Model | 外径×高さ<br>OD × Height | 吸着力<br>Holding Power | 表面処理<br>Surface Treatment | 取付用ネジ穴<br>Tapped Hole | 使用温度の上限<br>Max. Temperature | 特 長<br>Features | 質量<br>Mass |
|--------------|----------------------|----------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------|------------|
| KM-0010J     | φ10×8                | 3N (0.3kgf)          | ニッケルメッキ                   | なし                    | タイプ B                       | 外周ローレット仕上げ      | 5g         |
| KM-0018J     | φ18×8                | 50N (5kgf)           |                           |                       |                             |                 | 16g        |
| KM-0025J     | φ25×10               | 90N (9kgf)           |                           |                       |                             |                 | 38g        |

※吸着力はSS400、t10研削仕上の値です。

## 業界初!! 錆に強いステンレス仕様

↑ は吸着面を指しています。



吸着面側0.5mmまで加工可能



真水放置比較 (左: ステンレス仕様)

## ステンレス仕様

| 形 式<br>Model | 外径×高さ<br>OD × Height | 吸着力<br>Holding Power | 表面処理<br>Surface Treatment | 取付用ネジ穴<br>Tapped Hole | 使用温度の上限<br>Max. Temperature | ネジ穴加工<br>Tapping | 質量<br>Mass |
|--------------|----------------------|----------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|------------|
| KM-0010H-SUS | φ10× 8               | 3N (0.3kgf)          | なし                        | なし                    | タイプ B                       | 不 可              | 5g         |
| KM-0018H-SUS | φ18× 8               | 50N ( 5kgf)          |                           |                       |                             |                  | 16g        |
| KM-0025H-SUS | φ25×10               | 90N ( 9kgf)          |                           |                       |                             |                  | 38g        |

※吸着力はSS400、t10研削仕上の値です。

角形  
マグネット  
チャック  
丸形  
マグネット  
チャック

複合機能

非鉄・弱  
磁性関連

特化機能

電装品

補助具／  
保持具

リフティング  
マグネット

電磁  
ホルダ

搬送用  
マグネット  
機器

処理搬送／  
環境機器

脱磁機器／  
着磁機器

工具／  
機器

産廃処理・  
資源循環

食品・  
医薬品  
異物除去

磁気測定

磁性材料



補助具／保持具

角形  
マグネット  
チャック  
丸形  
マグネット  
チャック

複合機能

非鉄・弱  
磁性関連

特化機能

電装品

補助具／  
保持具

リフティング  
マグネット

電磁  
ホルダ

搬送用  
マグネット  
機器

処理搬送／  
環境機器

脱磁機器／  
着磁機器

工具／  
機器

産廃処理・  
資源循環

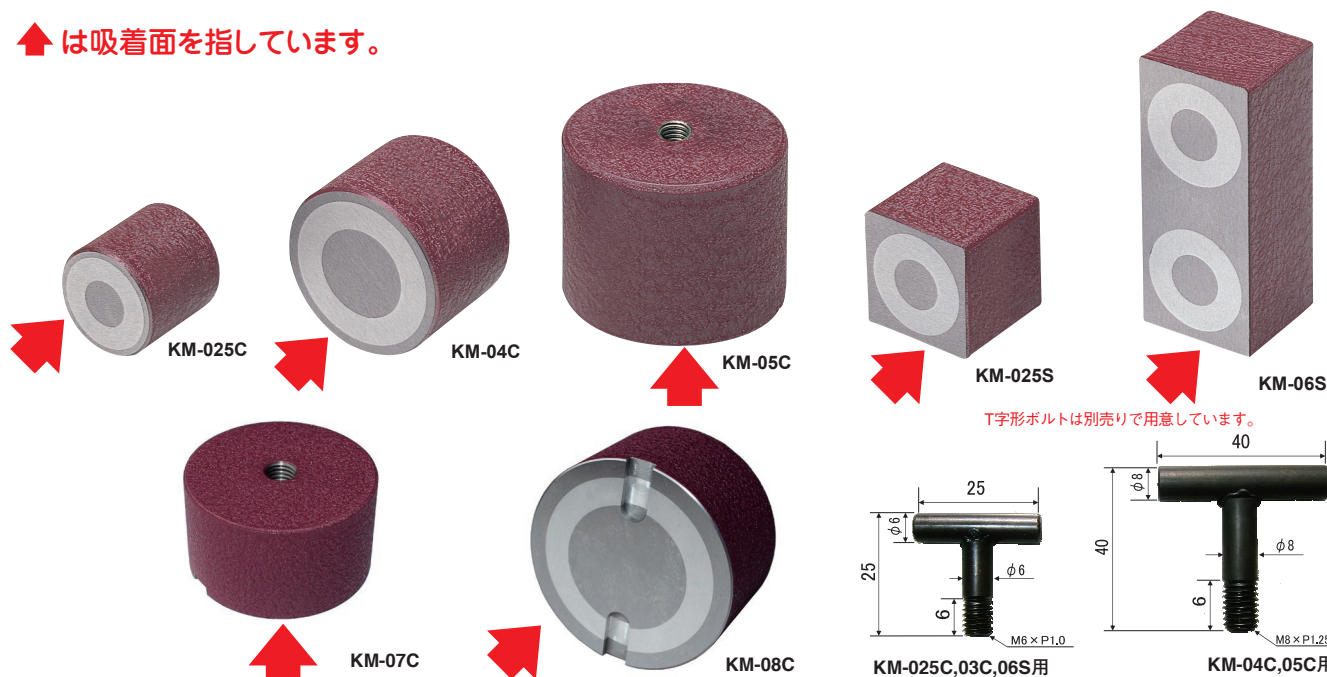
食品・  
医薬品  
異物除去

磁気測定

磁性材料

## KM形 永磁ホルダ MAGNETIC HOLDER

▲ は吸着面を指しています。



### 塗装仕様

| 形 式<br>Model | 外径×高さ<br>OD × Height | 吸着力<br>Holding Power | 表面処理<br>Surface Treatment | 取付用ネジ穴<br>Tapped Hole | 加工可能範囲算出寸法<br>Machinable Range                                                   | 使用温度の上限<br>Max. Temperature | ネジ穴加工<br>Tapping     | 質量<br>Mass |
|--------------|----------------------|----------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|
| KM-025C      | φ26×25               | 100N (10kgf)         | 塗装                        | M6深8ピッチ1.0            | D <sub>1</sub> 26<br>D <sub>2</sub> 25<br>H <sub>1</sub> 25<br>H <sub>2</sub> 17 | タイプ C<br>(P81参照)            | 有 り                  | 90g        |
| KM-03C       | φ30×25               | 150N (15kgf)         |                           | M8深12ピッチ1.25          | 30 27<br>40 36                                                                   |                             |                      | 121g       |
| KM-04C       | φ40×30               | 300N (30kgf)         |                           | M12深15ピッチ1.75         | 50 46<br>70 60                                                                   |                             |                      | 260g       |
| KM-05C       | φ50×40               | 500N (50kgf)         |                           | M12深18ピッチ1.75         | 80 66                                                                            |                             |                      | 545g       |
| KM-07C       | φ70×40               | 700N (70kgf)         |                           | なし                    | 26 25                                                                            |                             |                      | 1000g      |
| KM-08C       | φ80×45               | 1000N (100kgf)       |                           | なし                    | 26 25                                                                            |                             |                      | 1600g      |
| KM-025S      | 26×26×25             | 100N (10kgf)         |                           | M6深10ピッチ1.0           | 60                                                                               |                             | 背面に下穴で深さ11まで可<br>有 り | 118g       |
| KM-06S       | 26×60×25             | 200N (20kgf)         |                           |                       |                                                                                  |                             |                      | 275g       |

※吸着力はSS400、t10研削仕上の値です。

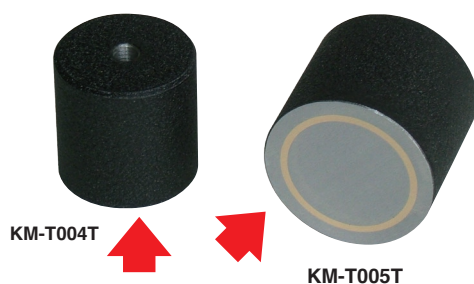
## KM-T-T形 耐熱永磁ホルダ HEAT-RESISTING MAGNETIC HOLDER

▲ は吸着面を指しています。

### 永磁ホルダに耐熱タイプがラインアップ!

**用途** 造船所や溶接現場など熱の発生する作業での固定治具として最適です。また、図面、定規、小物部品などの固定にも使用できます。

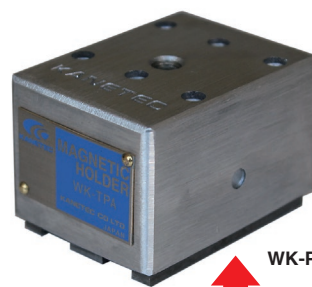
**特長** ●最大350℃まで使用可能な耐熱仕様です。  
●背部にネジ穴加工が施されているため、治具への組付けによる広範な使用が可能です。



| 形 式<br>Model | 外径×高さ<br>OD×Height | 吸 着 力<br>Holding Power | 表面処理<br>Surface Treatment | 取付用ネジ穴<br>Tapped Hole | 使用温度の上限<br>Max. Temperature | ネジ穴加工<br>Tapping | 質量<br>Mass |
|--------------|--------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|------------|
| KM-T004T     | φ40×40             | 300N(30kgf)            | 塗装                        | M8深10                 | 最大350℃                      | 有 り              | 0.4kg      |
| KM-T005T     | φ50×45             | 500N(50kgf)            |                           | ピッチ1.25               |                             |                  | 0.67kg     |

※吸着力はSS400、t10研削仕上の値です。

## WK形 強力形マグネットホルダ POWERFUL MAGNETIC HOLDER



**用途** 建築、橋梁、造船、配管等の仮設、溶接仮付用保持具として使用できます。

**特長** ●加工(穴明け等)可能な部分が3面に準備してあります。(寸法図をご参照下さい。)  
●外周はアルミ構造で、上面や側面に鉄粉が付着しないようになっています。  
●WK-TPA は熱に強い構造になっています。

▲ は吸着面を指しています。

| 形 式<br>Model | 耐 熱 温 度<br>Heat Resistance | 吸 着 力<br>Holding Power | 質 量<br>Mass |
|--------------|----------------------------|------------------------|-------------|
| WK-P         | 60℃                        | 1000N (100kgf)         | 0.75kg      |
| WK-TPA       | 180℃                       |                        |             |

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上の値です。

