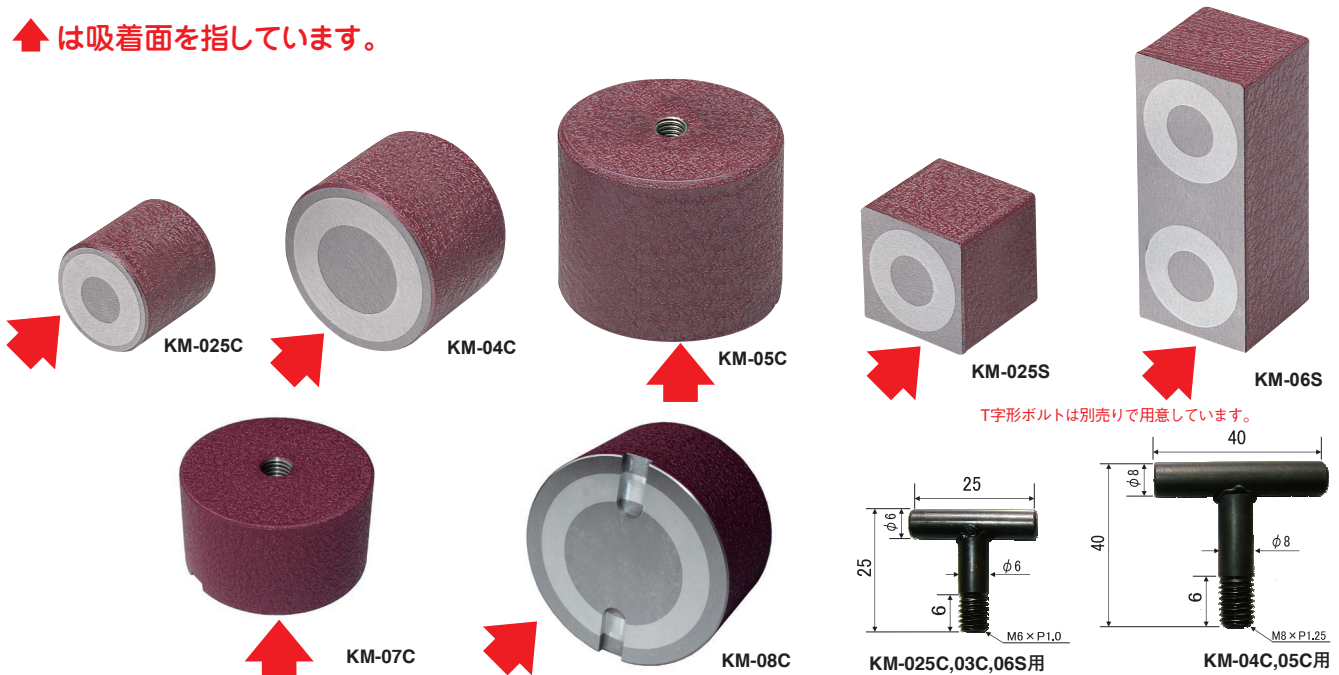




# KM形 永磁ホルダ MAGNETIC HOLDER

補助具  
保持具

↑ は吸着面を指しています。



T字形ボルトは別売りで用意しています。

KM-025C,03C,06S用

KM-04C,05C用

※KM-07C/08C用Tボルトは販売しておりません。

(mm)

## 塗装仕様

形式 Model	外径×高さ OD×Height	吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	加工可能範囲算出寸法 Machinable Range		使用温度の上限 Max. Temperature	ネジ穴加工 Tapping	質量 Mass			
					$D_1$	$D_2$				$H_1$	$H_2$	
KM-025C	φ26×25	100N (10kgf)	塗装	M6深8ピッチ1.0	26	25	タイプC (P81参照)	有り	90g			
KM-03C	φ30×25	150N (15kgf)			30	27			25	17	121g	
KM-04C	φ40×30	300N (30kgf)		40	36	30			20	260g		
KM-05C	φ50×40	500N (50kgf)		50	46	40			25	545g		
KM-07C	φ70×40	700N (70kgf)		M12深15ピッチ1.75	70	60			45	27	1000g	
KM-08C	φ80×45	1000N (100kgf)		M12深18ピッチ1.75	80	66			45	27	1600g	
KM-025S	26×26×25	100N (10kgf)		なし	26	25			25	15	背面に下穴で深さ11まで可 有り	118g
KM-06S	26×60×25	200N (20kgf)		M6深10ピッチ1.0	60	25			25	15	有り	275g

※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。

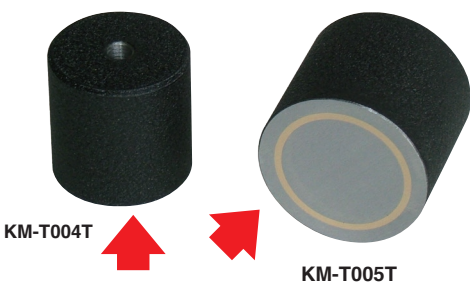
# KM-T-T形 耐熱永磁ホルダ HEAT-RESISTING MAGNETIC HOLDER

↑ は吸着面を指しています。

## 永磁ホルダに耐熱タイプがラインアップ!

**用途** 造船所や溶接現場など熱の発生する作業での固定治具として最適です。また、図面、定規、小物部品などの固定にも使用できます。

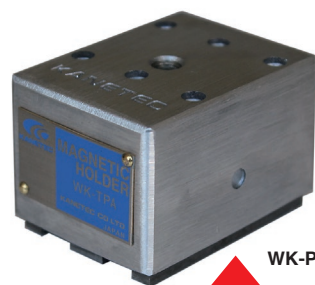
**特長** ●最大350℃まで使用可能な耐熱仕様です。  
●背部にネジ穴加工が施されているため、治具への組付けによる広範な使用が可能です。



形式 Model	外径×高さ OD×Height	吸着力 Holding Power	表面処理 Surface Treatment	取付用ネジ穴 Tapped Hole	使用温度の上限 Max. Temperature	ネジ穴加工 Tapping	質量 Mass
KM-T004T	φ40×40	300N(30kgf)	塗装	M8深10 ピッチ1.25	最大350℃	有り	0.4kg
KM-T005T	φ50×45	500N(50kgf)					0.67kg

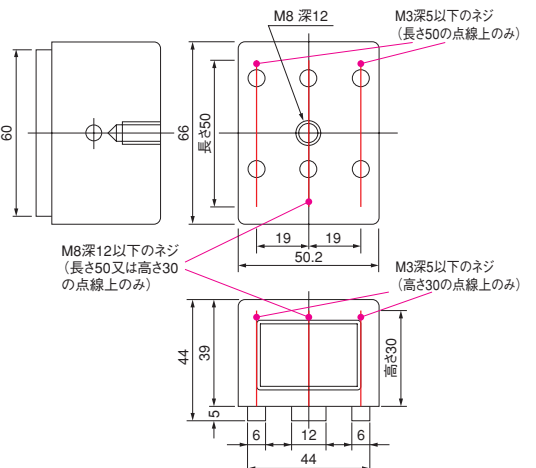
※吸着力はSS400、t10研削仕上げの値です。

# WK形 強力形マグネットホルダ POWERFUL MAGNETIC HOLDER



**用途** 建築、橋梁、造船、配管等の仮設、溶接仮付用保持具として使用できます。

**特長** ●加工(穴明け等)可能な部分が3面に準備してあります。(寸法図をご参照下さい。)  
●外周はアルミ構造で、上面や側面に鉄粉が付着しないようになっています。  
●WK-TPA は熱に強い構造になっています。



↑ は吸着面を指しています。

形式 Model	耐熱温度 Heat Resistance	吸着力 Holding Power	質量 Mass
WK-P	60℃	1000N (100kgf)	0.75kg
WK-TPA	180℃		

※吸着力は、SS400、板厚10mm、研削仕上げの値です。

角形  
マグネット  
チャック

丸形  
マグネット  
チャック

複合機能

非鉄・弱  
磁性関連

特化機能

電装品

補助具  
保持具

リフティング  
マグネット

電磁  
ホルダ

搬送用  
マグネット  
機器

処理搬送/  
環境機器

脱磁機器/  
着磁機器

工具/  
機器

産廃処理・  
資源循環

食品・  
医薬品  
異物除去

磁気測定

磁性材料