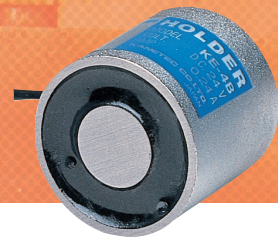


電磁ホルダ



電磁ホルダ

PT08 電磁ホルダ

電 磁	永電磁	制御装置
KE-B 108	KEP..... 111	RH-M 112
KE-D-E 109	KE-H 111	RH-H 113
KE-R 109	(ハイブリッド)	KR 113
KE-K 110		
KE-V 110		
KE-M 110		



自動化に必要な不可欠なマテハン機器

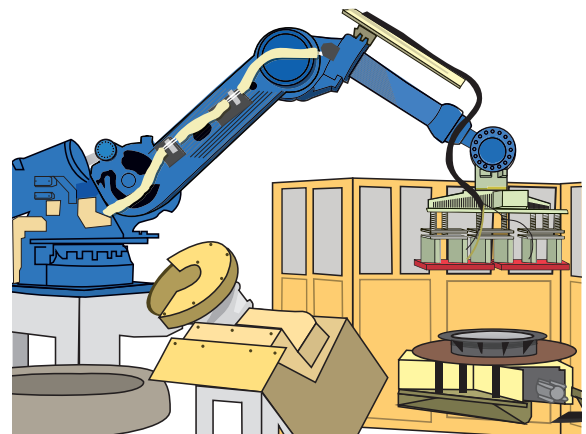
■自動化生産ラインにおける磁性部品搬送で力を発揮

製造工程の自動化でネックになる一つは部品搬送です。搬送作業をいかに効率よく自動化できるかが生産性向上のカギを握ります。

カネテックは磁性材料や磁性ワークの機械搭載から搬送ライン上のピックアップ、次工程への搬送に対応できる電磁ホルダを多種取り揃えたうえで、お客様のご要望に応じた特殊仕様にも広くお応えしております。高速制御に対応するハイブリッドホルダや自動化ラインにおける停電対策品も取り揃えており、通電時のみ釈放する永電磁ホルダにおいては、常時通電による発熱が低いため長時間の吸着に適し、停電した時でもワーク吸着保持が可能です。

注) 永電磁ホルダの釈放には制限がございます。

ロボットアームをはじめとする多種多様なご使用方法に対応します。お客様のご要望に寄り添ったオーダーメイドやカスタマイズが可能です。



Topics

ご相談内容

KE-9B特殊製作事例 ロボットによる部品搬送で発生するお困りを解消

自動車メーカー様より、部品搬送用ロボットのエンドエフェクタとして使用しているマグネットホルダについて、2点のお困りでご相談を頂きました。

課題

- ・ロボットが急発進・急停止した時、電磁ホルダで吸着しているワーク位置がずれてしまうことがある。
- ・電磁ホルダ OFF 後のワーク切り離しが遅い。

カネテックのご提案

- ・ホルダの吸着面に、摩擦抵抗が高く弾力のある部材を取り付けたカスタマイズ品をご提案しました。

結果

摩擦で部品のズレを防止、部材の弾力が補助して切り離しが改善しました。
小トラブルが大幅に減少し、加工ラインの稼働が安定したと喜びの声を頂きました。



標準品ラインアップは次のページから

※巻末のFAX・メール連絡票(引合資料)もご利用ください。