切削屑・研削屑処理搬送

P119 加工液浄化

スラッジ･チップ回収	
MS-F.FH.FHP	119
MSオプション	120
MS-BS	120
CMS	120
FMS	121
ろ過装置	
HS	123

P122 切屑搬送

プレート		切屑搬送		小　型			
KPMF/KPMT	122	MCO	124	KGM/KGM-VM	127	KGM-H (強力角格子形マグネット)	128
KPMF-C	123	MCOL	124	KGM-H	127		
KPM-BW	123	KSC-W	125	KGM-T	127	KGM-C	128
PF-1A	123	KSCT-W	126	KGM-S	127	KGM-HC	128
		KSCL	126	KGM (角格子形マグネット)	128		

環境整備機器

P121 分離･選別回収

油膜回収		バレル研磨	
OC	121	KBS	124

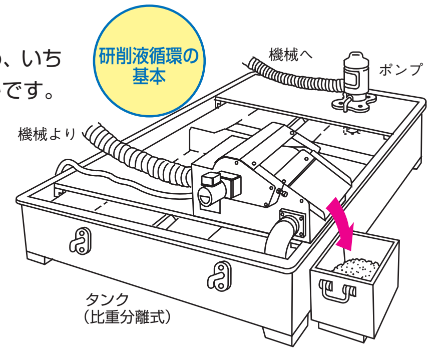
工作機械加工後のコスト削減

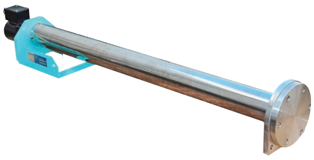
■研削液の浄化

マグクリーンは、研削加工で排出された磁性スラッジを研削盤のクーラント液から分離回収し、液を浄化する事で加工精度の安定を図ります。除去された鉄分は自動で排出され、ボックスなどに回収されます。研削加工では研削液を循環させ再利用しますが、液中に混入したスラッジが加工ワークと砥石の潤滑性を落とし、加工精度に悪影響を及ぼすこととなります。研削液の浄化は、加工液の延命化だけでなく加工精度を安定させることにも役立っています。

■切屑の回収を低コストで

切削加工においても多くの切屑が排出されます。切屑は工作機械周辺に堆積し作業の妨げになるため、いち早く処理することが重要です。カネテックの切屑搬送装置は抜群の耐久性と安全性を誇り音も静かです。回転駆動に使う動力もわずかで、低コストの切屑処理工程を実現します。





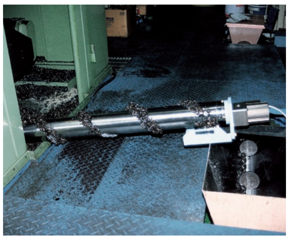
カネテックの処理・搬送機器が選ばれる理由

■低コストで、さらに低リスク

シンプルな構造でランニングコストも低く、また、動作環境に配慮し安全性を確保する設計を施しております。

■回収効率の深化

マグクリーンはマグネットドラムの改良により、より多くのスラッジ回収を可能にするなど、より良い製品を目指して改良を重ねてきた結果、確かな実績でお客様からのリピート購入も多くいただいています。部品供給や修理対応などアフター面でも安心してお使いいただけます。



標準品ラインアップは次のページから

※巻末のFAX・メール連絡票（引合資料）もご利用ください。