



非鉄金属分離	鉄片・鉄塊(吊下げ)	鉄片・鉄塊(ドラム)
BMR 145	BST/BST-N 147	KDS 150
	BSTR 148	KPDL 151
	SPM 148	
アルミ缶回収	HEM-C 149	磁性微粉
MES-J 146	HEM-BS 149	KHDS 151

小 型		
KGM/KGM-VM... 152	KGM 153	KGM-C 153
KGM-H 152	(角格子形マグネット)	KGM-HC 153
KGM-T 152	KGM-H 153	
KGM-S 152	(強力角格子形マグネット)	

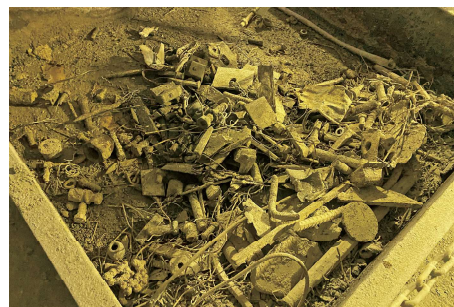
プレート	
KPMF/KPMT 154	KPMD/KPMJ..... 156
KPMF-C 155	(吊下プレートマグネット)
KPM-BW..... 155	KPM 156
PF-1A 155	(小形プレートマグネット)
	PF-F/HF 157
ドラム単体	ブーリ式
KPD..... 157	KER 158
	KPR 158

リサイクル施設に欠かせないマグネット機器

鉄も非鉄もマグネットで選別

原材料や半製品からの除鉄を磁選と呼び、磁選は様々な分野で行われます。カネテックはマグネット応用機器メーカーとして廃棄物処理とリサイクル分野で活躍する多くの磁選機器を開発しており、自治体などの廃棄物処理施設や廃棄物減量施設での鉄屑やアルミ缶等の除去・回収、次いで廃自動車のシュレッダー破砕物の選別や、ガラスカレット中の鉄および非鉄金属の分離などにも使用されています。

また、私たちの生活に身近な食品や樹脂製品の加工工程あるいは原材料の精製工程等で混入異物の除去に磁選機器は大きな役割を果たしています。



カネテックの磁気選別機器が選ばれる理由

■最良の能率を目指し徹底調査

磁選機器の選定には、使用目的に応じた製品の選定が必要不可欠です。カネテックは、お客様のニーズを満たすため使用環境を徹底的にヒアリングし、ご使用条件に則した効率のよい選別が行えるよう機種選定を御提案致します。

■導入後のアフターフォロー

廃棄物処理やリサイクル施設はその性質上大規模な設備導入が必要になるため、一度導入すればなかなか替えが利かない設備が多く存在します。

カネテックは、設備導入後も保守点検や故障対応などアフターフォローを徹底していますので、安心してご使用頂けます。



磁選機の引合シートは
こちらのQRコードから



非鉄金属セパレーターの
引合シートは
こちらのQRコードから



標準品ラインアップは次のページから



省エネ法の対応について

省エネ法改定に準拠して、当社製品は0.75kW以上のモータは全てIE3プレミアムモータを採用しています。

磁選機器の種類

分類	製品名	形式	特長
偏芯ボール形	非鉄金属セパレータ	BMR	シュレッダーダストの分離回収にてリサイクル支援。
アルミ選別形	コンベア式アルミ選別機	MES	破碎系・手選系ゴミ処理にてリサイクル支援。
吊下形	電磁式吊下磁選機	BST	自動排出式で連続使用可能。
	永磁式吊下磁選機	SPM	省エネタイプの自動排出式で巾狭コンベア用。
	除鉄用丸形電磁石	HEM-C	空冷式完全密閉形で混入鉄片が少ない場合に。
	除鉄用吊下電磁石	HEM-BS	油冷式で混入鉄片が少ない場合に。
	吊下プレートマグネット	KPMD	KPMFより吸引力が大。
		KPMJ	KPMDより吸引力が最大の強力形。
プーリ形	電磁プーリ	KER	コンベアヘッドプーリとしてそのまま使え、大径は電磁式が便利。
	永磁プーリ	KPR	コンベアヘッドプーリとしてそのまま使え、除鉄効果は大。
ドラム形	ドラム磁選機	KDS	ケーシング付で据付が容易。
	大形永磁ドラム	KPDL	大きな鉄片用か回収鉄片量が多い場合に威力を発揮。
	永磁ドラム	KPD	粉粒体中からの除鉄に最適で機器組み込み形。
高速ドラム	高速ドラム磁選機	KHDS	磁性物の高品位の選別回収に。

各種リサイクル選別機製作例



非鉄金属セパレータ



大形
電磁ドラム
製作例



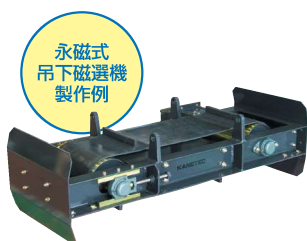
高速
ドラム磁選機
製作例



2段式
ドラム磁選機
製作例



ドラム磁選機
製作例



永磁式
吊下磁選機
製作例



高磁力
ドラム磁選機
製作例



磁選機の各分野での応用例

各種原料および半製品からの除鉄や、鉄粉の回収を磁選とよびます。カネテックでは、塊体・粉粒体・粘土状の諸原料から液中の磁選まで、広範な磁選機を製作しています。

各分野での応用例

鉄鋼・鉱業	鉄鋼原料の磁選、炉滓の中の鉄回収
機械、プレス、プラント	スクラップ処理、フラックス回収
食品、製菓、製缶	原料中の鉄分除去、製造工程中の異物排除
パルプ、製紙、碎石	原料中の鉄分除去、クラッシャーの保護用
化学薬品工業	原料中の鉄分除去、廃液中の鉄分除去
鋳物・非鉄	鋳物砂中の鉄分除去、切削屑中の鉄分除去
砂、セメント	
飼料・肥料	原料中の鉄分除去、混入機械部品の除去
繊維、製糸	
製糖、製塩、煙草	原料中の鉄分除去

磁選機の選定や照会について

磁選機の選定にあたっては、使用の目的に最も合致したもので、しかも効率の良いものが条件となります。ニーズを満たすため、ご照会の際には、使用目的や原料の性質などその他の条件を、下記のように詳細にお知らせください。

- 用途(品位の向上、有用磁性物の回収など)
- 原料の種類、組成、成分
- 原料の粒度(□□mm～□□mm、□□mesh～□□mesh)
- 水分含有量、原料温度
- 見掛け比重(かさ比重)
- 混入磁性体の種類、形状、粒度
- 1時間当りの原料の処理量(kg/h、m³/h)
- 混入磁性物の量、割合
- その他、特殊な条件

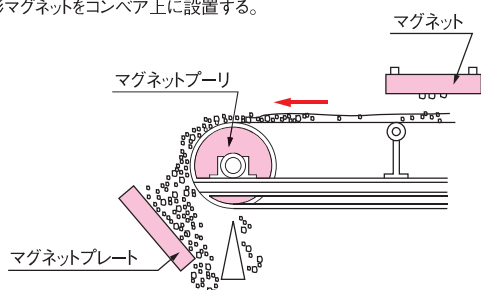


磁選のサンプルテストをいたします

お近くの営業所にお申しつけくだされば、サンプル磁選や機種選定をいたします。

コンベアで磁選する方法(乾式)

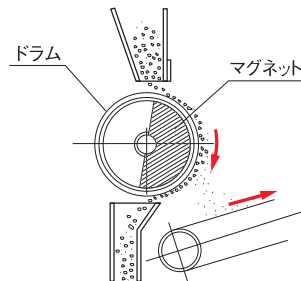
- マグネットプーリを使用する。
- コンベア上にマグネットを吊下げる。
- コンベアの落口にプレートマグネットを設置する。
- 格子形マグネットをコンベアの落口に設置する。
- 櫛形マグネットをコンベア上に設置する。



掲載 149・151・156・157・158P

マグネットドラムでの磁選(乾式)

- マグネットドラムをホッパーシュートの落口に設置する。
- マグネットドラムをパイプレータフィーダの出口に設置する。
- マグネットドラムをコンベアの落口に設置する。
- マグネットドラムを原料流出口に設置する。



掲載 150・151P

吊下磁選機での磁選(乾式)

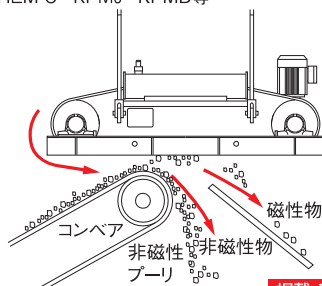
搬送コンベア上において、鉄片・ボルト・ナットなどを自動的に排除したい場合、吊下磁選機を設置して鉄片の吸引と排除を行う。

全自動除鉄排除の場合。

BST・SPM等

自動除鉄手動排除の場合。

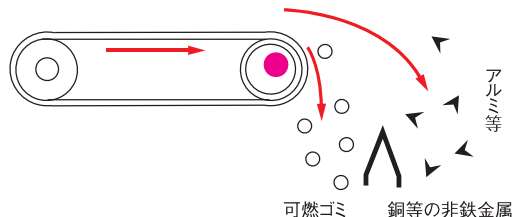
HEM-BS・HEM-C・KPMJ・KPMJ等



掲載 147・148・149・156P

非鉄金属セパレータ

不燃ごみおよび粗大ごみ破砕物中よりのアルミ類を高品位、高率で分別回収します。選別の磁界源に永久磁石を使い、高速回転させることで電流により、各々に選別する方式です。

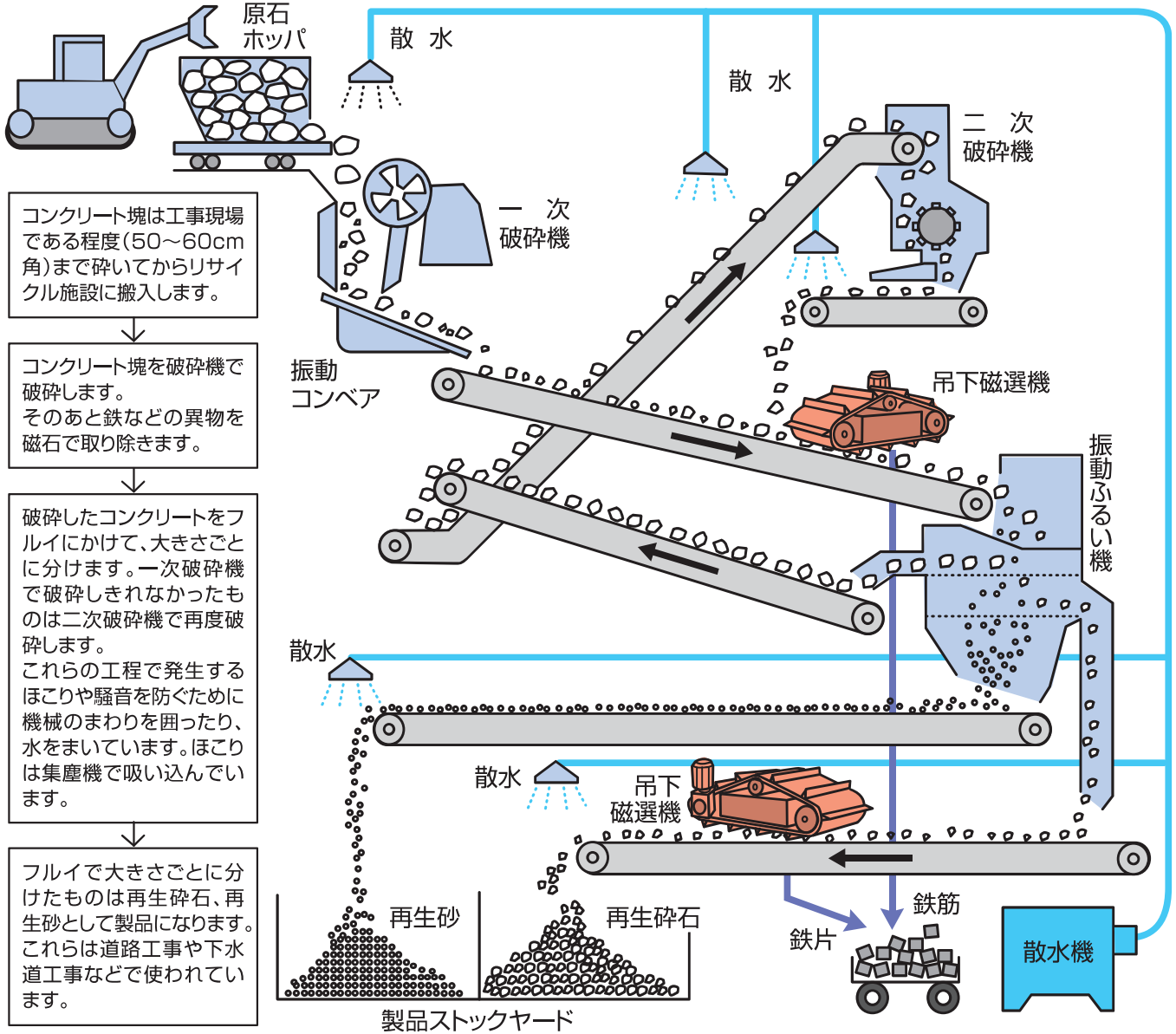


掲載 145・146P

本カタログは計量法に準拠し、磁束密度単位をmT及びT表示に統一しています。

$$0.1\text{mT}=1\text{G} \quad 1\text{mT}=10\text{G} \quad 1\text{T}=10000\text{G}$$

建設廃材リサイクルシステム



補助具／保持具

工具／機器

電磁チャック

電磁チャック用電装品

永磁チャック

永電磁チャック

永電磁チャック用電装品

5面加工

サインバーチャック

真空・接着チャック

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送／環境機器

脱磁機器／着磁機器

産業処理・資源循環

食品・薬品異物除去

磁気測定

一般粗大資源ゴミ処理システム

