



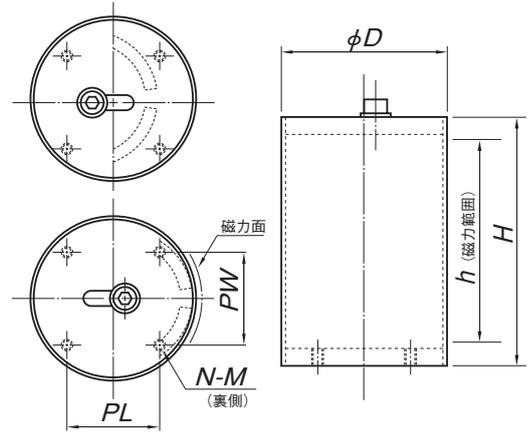
KF-HC形 強力丸形フロータ® POWERFUL ROUND "FLOATER"

工具
機器



KF-HC1218

使用例



用途 十分な長さの直線を持たない異形ワーク（鉄板）の分離用として使用します。

特長 ●内部のマグネット位置を変えることで、磁力調整が可能です。
●小形にもかかわらず強力です。

形式 Model	寸法 Dimensions (mm)							質量 Mass
	D	H	h	PL	PW	N	M	
KF-HC0813	76.3	130.0	100	—	60	2	M 8深10	約 2kg
KF-HC1218	114.3	175.0	140	65	65	4	M 8深12	約 7kg
KF-HC1424	139.8	235.0	195	80	80	—	M10深15	約14kg

KF-Q形 永電磁フロータ® PERMANENT ELECTROMAGNETIC "FLOATER"

複合機能

非鉄・弱磁性関連

特化機能

電装品

補助具／保持具

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送／環境機器

脱磁機器／着磁機器

工具／機器

産廃処理・資源循環

食品・医薬品異物除去

磁気測定

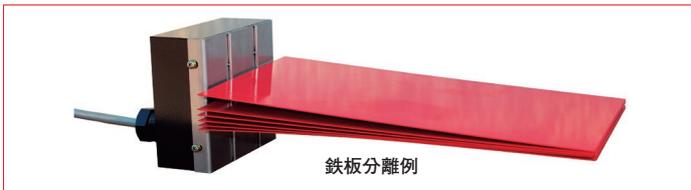
磁性材料



別途電装品要



KF-Q10 (特殊製作例)



フロータに永電磁タイプが登場！ 特許取得済

用途 鉄板の分離を遠隔でON/OFF制御する場合に最適です。

特長 ●電磁石構造に比べ広い磁力有効幅を有しています。
●遠隔操作が可能な永磁式シリンダー切り替え方式に比べ、大幅な省スペース化を実現しました。
●電磁式に比べON/OFF時のみの瞬間通電なので、省エネにも貢献します。

特殊サイズの製作も可能です。

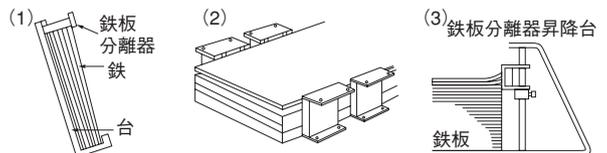
形式 Model	寸法 Dimensions		電気容量 Source Capacity	質量 Mass	適合制御器 Applicable Rectifier
	KF-Q10	W159×D64×H144	1.5kVA	10kg	※KFQR-260A

※KFQR-260A 1台で、KFQ10 2台まで一括制御。

※安全のため、電源盤を1分間以内に5回連続で着磁操作または消磁操作を行うと、アラーム状態となり以後の操作を受けなくなります。アラーム状態を解除するには、一旦電源盤の元電源をOFFにし、再度ONにしてください。

使用例

- 《大形鉄板の搬出に》** 大きな鉄板は立てかけて鉄板分離器を用いると、質量を分離力でささえる力が少なくてすむため、分離力を有効に生かせます。
- 《密着した鉄板の分離に》** 大形鉄板や、油、グリース等で密着した鉄板には、鉄板分離器の個数をふやして数個の組合せで用いると効果的です。
- 《積み重ねの高い場合》** 鉄板の積み重ねの高いときは、鉄板分離器を昇降台に取り付けて使用します。（鉄板分離器の位置は最上部の鉄板より少し高いくらいが適しています。）



鉄板分離器の原理

磁極面に対して積み重ねられた鉄板にそれぞれ同種の磁極を誘起させ、同極による反発力で積み重なった鉄板を分離させます。

浮き上がる距離

積み重なった鉄板の長手方向の両側から 1対の鉄板分離器を設置して、上から一枚目の鉄板が二枚目の鉄板から浮き上がる距離は、表のとおりです。

鉄板分離器は鉄板先端より50mmの位置に設置し、また一枚目鉄板の初期位置は、鉄板分離器上端より50mm下げた場合です。なお、鉄板そのものに歪みがあったり、油が付着している場合には、距離は短くなります。

形式	テスト鉄板				大きさ
	厚さ 1.0	厚さ 1.6	厚さ 2.0	厚さ 3.2	
KF-5B	18	14	10	5	150×450
KF-10	14	12	6	—	
KF-20	26	17	9	—	
KF-30	33	26	18	7	
KF-40	34	28	20	10	300×900
KF-T5A	5	3	2	—	
KF-T10	12	10	9	6	160×300
KF-T20					
KF-S形	14	—	10.5	—	200×400

