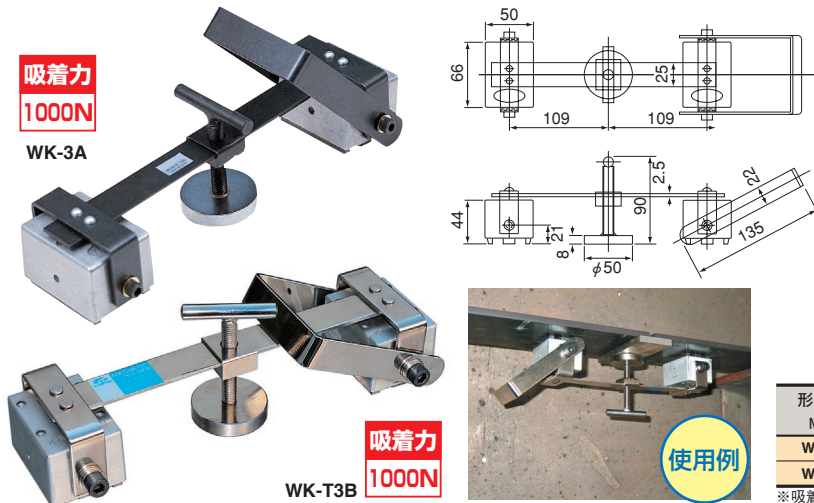


## WK形 溶接用クランパー WELDING CLAMPER



**用途** 建設、橋梁、造船、配管等の現場においての溶接作業の保持具として使用できます。

- 特長**
- マグネット部は必要最小限の自在回転角を有しているため、ワークへの取付が便利です。
  - マグネットホルダ部は外周がアルミ構造で、上面や側面に鉄粉が付着しないようになっています。
  - WK-T3Bは熱に強い構造となっています。
  - 機械的強度が大きく、酷使に耐えます。

形式 Model	耐熱温度 Maximum Temperature	吸着力 Holding Power	質量 Mass
WK-3A	60℃	1000N (100kgf) ×2	2.3kg
WK-T3B	180℃		

※吸着力は、SS400、10mm厚、研削仕上げ面の値です。

角形  
マグネット  
チャック  
丸形  
マグネット  
チャック

複合機能

非鉄・弱  
磁性関連

特化機能

電装品

補助具/  
保持具

リフティング  
マグネット

電磁  
ホルダ

搬送用  
マグネット  
機器

処理搬送/  
環境機器

脱磁機器/  
着磁機器

工具/  
機器

産廃処理・  
資源循環

食品・  
医薬品  
異物除去

磁気測定

磁性材料

## KM-B形 定規押え RULER HOLDER



**用途** 鉄板などの加工現場で大形定規を床面や壁面に押さえて作業したり、溶断後のワークの移動、発生した切断屑の吸着除去等多目的に使用できます。  
※高温で使用した際は吸着力が低下することがあります。  
※重量物の運搬には荷重に耐えるよう取手部を強力にした HL-15 (P105) も用意しています。

- 特長**
- 切換えレバーで着脱が簡単です。
  - 吸着面は KM-B1 が V 形構造、KM-B2 は逆凹形構造になっており、用途に合わせて選定できます。

形式 Model	吸着力 Holding Power	マグネットホルダ台 Magnetic Holder			取付ネジ穴寸法 Tapped Hole	質量 Mass
		巾 Width	長 Length	高 Height		
KM-B1	800N (80kgf)	50	58.5	55	M 8×1.25深さ7	1.1kg
KM-B2	1500N (150kgf)		120	52		1.9kg

※吸着力はSS400、板厚10mm、研削仕上げ面の値です。

## KM-W形 マグネットホルダ MAGNETIC HOLDER



**用途** 溶接作業や組立作業の仮押えなどに適します。

- 特長**
- マグネットを2個組合せたもので、角度を自由にセットできます。
  - 角度目盛が付いています。(KM-12W)
  - レバー操作で磁力のON/OFFができます。(KM-12W)
  - V溝をもっているため平面のほか一定の円柱曲面へも吸着できます。(KM-12W)

形式 Model	吸着力 Holding Power	使用ホルダ寸法 Holder Dimensions			全長 Length	保持角度 Angle	質量 Mass
		巾 Width	長 Length	高 Height			
KM-06W	200N (20kgf)	26	60	25	129	任意可	0.7kg
KM-12W	1300N (130kgf)	50	117	55	273		4.5kg

※吸着力は、片側1個あたりで、SS400、板厚10mm、研削仕上げ面の値です。



**使用上の注意**

長時間熱を加える作業には使用できません。マグネットに高温が加わると磁力は突然低下、又は消滅(消磁)し、吸着物が外れる危険がありますので、ご注意ください。