



リサイクル・ゴミ処理

| 非鉄金属分離 | アルミ缶回収 | 鉄片・鉄塊(吊下げ) | 鉄片・鉄塊(ドラム) | 磁性微粉 |
|---------------|----------------|------------------|----------------|---------------|
| BMR 153 | MES-J..... 154 | BST 155 | KDS 158 | KHDS159 |
| | | BST-N 155 | KPDL 159 | |
| | | BSTR 156 | | |
| | | SPM 156 | | |
| | | HEM-C 157 | | |
| | | HEM-BS 157 | | |

| プレート | ドラム式 | ブーリ式 |
|-------------------|--------------|---------------|
| KPMD 160 | KPD..... 161 | KER 162 |
| KPMJ 160 | | KPR 162 |
| KPM 160 | | |
| PF-F/HF 161 | | |

リサイクル施設に欠かせないマグネット機器

鉄も非鉄もマグネットで選別

原材料や半製品からの除鉄を磁選と呼び、磁選は様々な分野で行われます。カネテックはマグネット応用機器メーカーとして廃棄物処理とリサイクル分野で活躍する多くの磁選機器を開発しており、自治体などの廃棄物処理施設や廃棄物減量施設での鉄屑やアルミ缶類の除去・回収。次いで廃自動車のシュレッダー破碎物の選別や、ガラスカレット中の鉄および非鉄金属の分離などにも使用されています。

また、私たちの生活に身近な食品や樹脂製品の加工工程あるいは原材料の精製工程等で混入異物の除去に磁選機器は大きな役割を果たしています。



カネテックの磁気選別機器が選ばれる理由

■ 最良の能率を目指し徹底調査

磁選機器の選定には、使用目的に応じた製品の選定が必要不可欠です。カネテックは、お客様のニーズを満たすため使用環境を徹底的にヒアリングし、ご使用条件に則した効率のよい選別が行えるよう機種選定を御提案致します。

■ 導入後のアフターフォロー

廃棄物処理やリサイクル施設はその性質上大規模な設備導入が必要になるため、一度導入すればなかなか替えが利かない設備が多く存在します。

カネテックは、設備導入後も保守点検や故障対応などアフターフォローを徹底していますので、安心してご使用頂けます。



標準品ラインアップは次のページから

※巻末のFAX・メール連絡票(引合資料)もご利用ください。



省エネ法の対応について

省エネ法改定に準拠して、当社製品は0.75kW以上のモータは全てIE3プレミアムモータを採用しています。

■磁選機器の種類

| 分類 | 製品名 | 形式 | 特長 |
|--------|-------------|--------|--------------------------------|
| 偏芯ポール形 | 非鉄金属セパレータ | BMR | シュレッダダストの分離回収にてリサイクル支援。 |
| アルミ選別形 | コンベア式アルミ選別機 | MES | 破碎系・手選系ゴミ処理にてリサイクル支援。 |
| 吊下形 | 電磁式吊下磁選機 | BST | 自動排出式で連続使用可能。 |
| | 永磁式吊下磁選機 | SPM | 省エネタイプの自動排出式で巾狭コンベア用。 |
| | 除鉄用丸形電磁石 | HEM-C | 空冷式完全密閉形で混入鉄片が少ない場合に。 |
| | 除鉄用吊下電磁石 | HEM-BS | 油冷式で混入鉄片が少ない場合に。 |
| プーリ形 | 吊下プレートマグネット | KPMD | KPMFより吸引力が大。 |
| | | KPMJ | KPMDより吸引力が大の強力形。 |
| プーリ形 | 電磁プーリ | KER | コンベアヘッドプーリとしてそのまま使え、大径は電磁式が便利。 |
| | 永磁プーリ | KPR | コンベアヘッドプーリとしてそのまま使え、除鉄効果は大。 |
| ドラム形 | バレルセパレータ | KBS | バレル研磨用。 |
| | ドラム磁選機 | KDS | ケーシング付で据付が容易。 |
| | 大形永磁ドラム | KPDL | 大きな鉄片用が回収鉄片量が多い場合に威力を発揮。 |
| 高速ドラム | 永磁ドラム | KPD | 粉粒体中からの除鉄に最適で機器組み込み形。 |
| | 高速ドラム磁選機 | KHDS | 磁性物の高品位の選別回収に。 |

各種リサイクル選別機製作例



非鉄金属セパレータ



大形電磁ドラム製作例



高速ドラム磁選機製作例

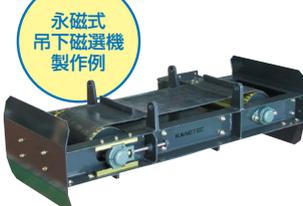
2段式ドラム磁選機製作例



高磁力ドラム磁選機製作例



ドラム磁選機製作例



永磁式吊下磁選機製作例

角形マグネットチャック
丸形マグネットチャック

複合機能

非鉄・弱磁性関連

特化機能

電装品

補助具／保持具

リフティングマグネット

電磁ホルダ

搬送用マグネット機器

処理搬送／環境機器

脱磁機器／着磁機器

工具／機器

産廃処理・資源循環

食品・医薬品異物除去

磁気測定

磁性材料



角形
マグネット
チャック

丸形
マグネット
チャック

複合機能

非鉄・弱
磁性関連

特化機能

電装品

補助具/
保持具

リフティング
マグネット

電磁
ホルダ

搬送用
マグネット
機器

処理搬送/
環境機器

脱磁機器/
着磁機器

工具/
機器

産廃処理・
資源循環

食品・
医薬品
異物除去

磁気測定

磁性材料

磁選機の各分野での応用例

各種原料および半製品からの除鉄や、鉄粉の回収を磁選とよびます。カネテックでは、塊体・粉粒体・粘土状の諸原料から液中の磁選まで、広範な磁選機を製作しています。

各分野での応用例

| | |
|-------------|---------------------|
| 鉄鋼・鉱業 | 鉄鋼原料の磁選、炉滓中の鉄回収 |
| 機械、プレス、プラント | スクラップ処理、フラックス回収 |
| 食品、製菓、製缶 | 原料中の鉄分除去、製造工程中の異物排除 |
| パルプ、製紙、砕石 | 原料中の鉄分除去、クラッシャーの保護用 |
| 化学薬品工業 | 原料中の鉄分除去、廃液中の鉄分除去 |
| 鋳物・非鉄 | 鋳物砂中の鉄分除去、切削屑中の鉄分除去 |
| 砂、セメント | |
| 飼料・肥料 | 原料中の鉄分除去、混入機械部品の除去 |
| 繊維、製糸 | |
| 製糖、製塩、煙草 | 原料中の鉄分除去 |

磁選機の選定や照会について

磁選機の選定にあたっては、使用の目的に最も合致したもので、しかも効率の良いものが条件となります。ニーズを満すため、ご照会の際には、使用目的や原料の性質などその他の条件を、下記のように詳細にお知らせ下さい。

- 用途(品位の向上、有用磁性物の回収など)
- 原料の種類、組成、成分
- 原料の粒度(□□mm ~ □□mm, □□mesh ~ □□mesh)
- 水分含有量、原料温度
- 見掛比重(かさ比重)
- 混入磁性体の種類、形状、粒度
- 1時間当りの原料の処理量(kg/h, m³/h)
- 混入磁性物の量、割合
- その他、特殊な条件



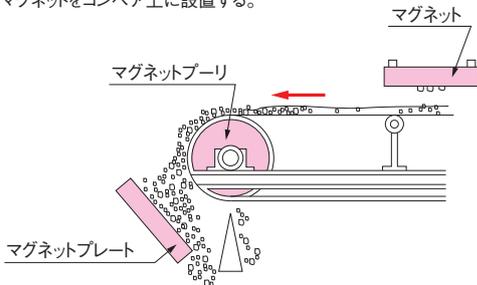
磁選のサンプルテストをいたします

お近くの営業所にお申し付けくだされば、サンプル磁選や機種選定をいたします。

※P190、P191の引き合い資料をご活用ください。
最適な仕様をご提示いたします。

コンベアで磁選する方法(乾式)

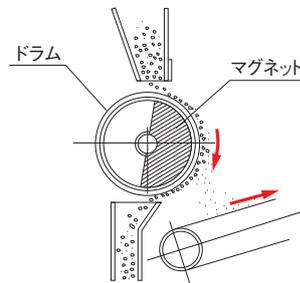
- マグネットブリーを使用する。
- コンベア上にマグネットを吊下げる。
- コンベアの落口にプレートマグネットを設置する。
- 格子形マグネットをコンベアの落口に設置する。
- 楕形マグネットをコンベア上に設置する。



掲載 157・159・160・161・162P

マグネットドラムでの磁選(乾式)

- マグネットドラムをホッパーシュートの落口に設置する。
- マグネットドラムをパイプリータフィーダの出口に設置する。
- マグネットドラムをコンベアの落口に設置する。
- マグネットドラムを原料流出口に設置する。



掲載 158・159P

吊下磁選機での磁選(乾式)

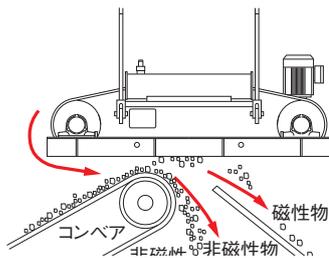
搬送コンベア上において、鉄片・ボルト・ナットなどを自動的に排除したい場合、吊下磁選機を設置して鉄片の吸引と排除をおこなう。

全自動除鉄排除の場合。

BST・SPM等

自動除鉄手動排除の場合。

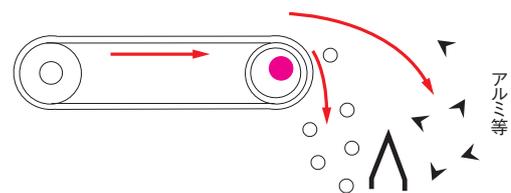
HEM-BS・HEM-C・KPMJ・KPMJ等



掲載 155・156・157・160P

非鉄金属セパレータ

不燃ごみおよび粗大ごみ破砕物中よりのアルミ類を高品位、高率で分別回収します。選別の磁界源に永久磁石を使い、高速回転させることでうず電流により、各々に選別する方式です。

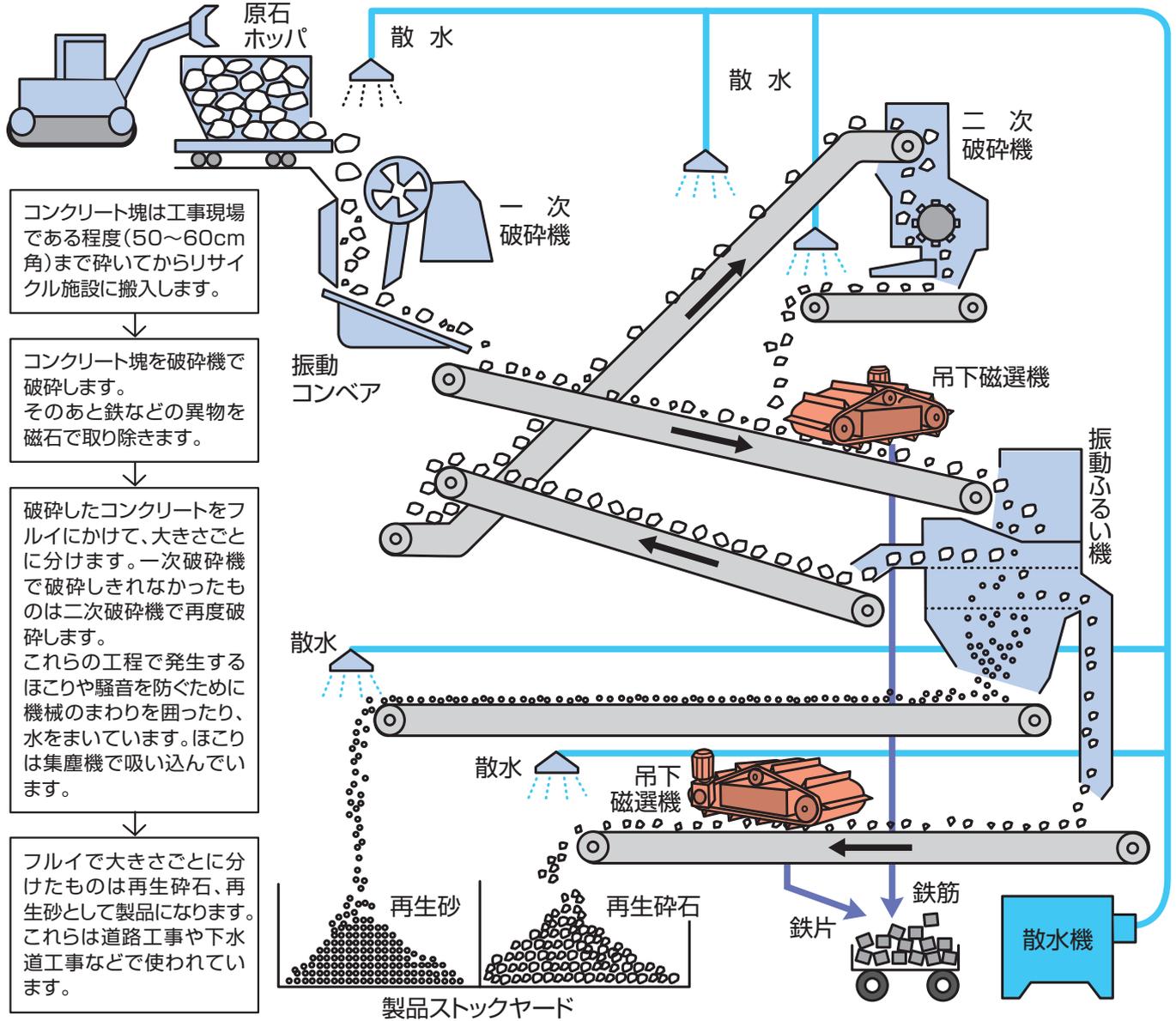


掲載 153・154P

本カタログは計量法に準拠し、磁束密度単位をmT及びT表示に統一しています。

$$0.1\text{mT}=1\text{G} \quad 1\text{mT}=10\text{G} \quad 1\text{T}=10000\text{G}$$

建設廃材リサイクルシステム



コンクリート塊は工事現場である程度(50~60cm角)まで砕いてからリサイクル施設に搬入します。

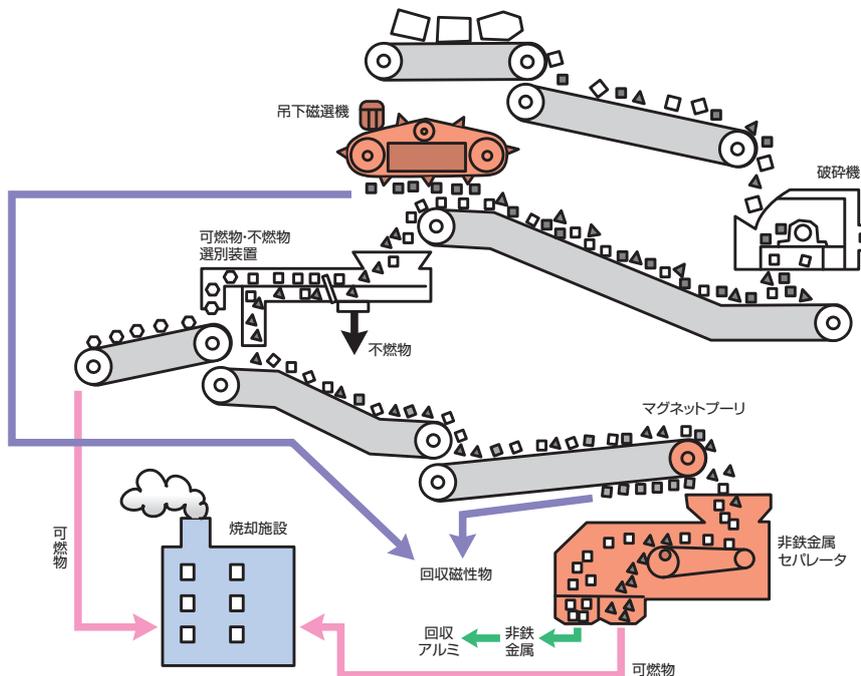
コンクリート塊を破砕機で破砕します。そのあと鉄などの異物を磁石で取り除きます。

破砕したコンクリートをフルイにかけて、大きさごとに分けます。一次破砕機で破砕しきれなかったものは二次破砕機で再度破砕します。これらの工程で発生するほこりや騒音を防ぐために機械のまわりを囲ったり、水をまいています。ほこりは集塵機で吸い込んでいます。

フルイで大きさごとに分けたものは再生砕石、再生砂として製品になります。これらは道路工事や下水道工事などで使われています。

- 角形マグネットチャック
- 丸形マグネットチャック
- 複合機能
- 非鉄・弱磁性関連
- 特化機能
- 電装品
- 補助具/保持具
- リフティングマグネット
- 電磁ホルダ
- 搬送用マグネット機器

一般粗大資源ゴミ処理システム



- 処理搬送/環境機器
- 脱磁機器/着磁機器
- 工具/機器
- 産廃処理・資源循環
- 食品・医薬品異物除去
- 磁気測定
- 磁性材料