磁性関連

マグネット

チャック

丸形 マグネット

チャック

補助具/

工具 機器

産廃処理・ 資源循環

食品・ 医薬品 異物除去

磁気測定

磁性材料

# PRB形 / PRC形 プロメルタ システム PROMELTA SYSTEM



PRC-220B〈制御装置〉

								(mm)
形式	寸法 Dimensions						定格電流	質量
Model	В	B <sub>1</sub>	B₂	L	L1	Н	Current	Mass
PRB-1218A	125	121	161	177	193	77	3A	14kg
PRB-1530A	150	146	186	300	316	00	7A	28kg
PRB-2050A	200	196	255	500	516	80	17A	55kg
/ 田中朝の大は大 100//400 MARI + ナ (井) 四 (4 田) / 田   1   7 (万 × + + 1 ) 3 (所)   + ナ								

※固定剤3本(1本 $\phi$ 30×160)が付属します。使い切った場合には、別途購入して頂きますようお願いします。

形式	入力 Input	出力 Output	質量
Model	電圧 Voltage	電圧 Voltage 電流 Current	Mass
PRC-220B	3相AC200V 50/60Hz	AC200V 20A	120kg
			-

項目	固定方法	プロメルタ システム	冷凍 チャック	バキュ <del>ー</del> ム チャック	マグネットチャック (電磁・永磁)	メカニカルクランプ (バイスなど)
固定対象ワーク	材質	0	0	0	× (磁性体のみ)	△ (軟質材不可)
	大きさ・板厚	0	0	△ (小さなワーク不可)	Δ	△ (薄板不可)
	素 材 の 歪	0	0	×	0	0
操作性	前 処 理	△ (洗浄必要)	Δ	△ (不要穴マスキング)	0	0
	固定時間	Δ	Δ	0	0	0
	離脱時間	Δ	Δ	0	0	0
	ワーク後処理	△ (洗浄必要)	0	0	0	0
加工条件	1パスの切込み量 (固定力の安定)	0	△ (加工熱に弱い)	0	0	0
	湿式加工対応	0	×	0	0	0
加 エ 精 度 (クランプ時のワークの歪)		0	0	Δ	△ (研削方法により○)	0
コスト	ランニングコスト	0	0	0	0	0
	設備の規模	Δ	Δ	0	0	0
	システムの価格	Δ	Δ	0	0	0

## 固定剤 融解温度65℃ 膜厚が5~10 µmあります。 ワークの固定力(材質別) 固定力 10 8 kg cm<sup>2</sup> SUS304 A5056 セラミック材質 MCナイロン ポリプロピレン 固定剤: φ30×160mm(100g×3本セット) (注)プロメルタ®システムご購入者のみ単品販売いたします。

磁性材料から、アルミ、ステンレス、セラミック 等の非磁性材料まで、幅広い平面研削加工が 可能なチャックです。

## 特長 ■幅広いワークに対応!

これまで吸着・固定が難しかったプラスチック・アルミニウム・ステンレス・セ ラミック・ガラス等の非磁性ワークを容易に固定できます。※

特にマグネットチャックでは実現できなかった小物ワークの固定に最適です。 また、メカニカルクランプでは避けられなかった、ワークの歪みによる精度 への悪影響も解消されます。

※以下の材料には使用できない場合があります。

- ・表面が砥石状の材料など(石膏など)・反りの大きいワーク(0.5ミリ以上)
- ・加工熱で反りが発生する SUS 等の薄いワーク(1.0 ミリ以下)
- ・PTFEなどの一部の樹脂材料

#### ■簡単取付け!

本体はTスロットを利用して加工機械へ設置できます。また、取り付け面は鉄 製ですので、現在お使いのマグネットチャック上にも容易に設置できます。

## ■リモコン操作 BOX 付き!

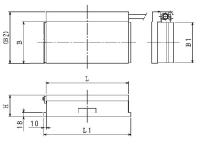
チャック部の制御を行うリモコン操作 BOX が標準 で付属しますので、操作し易い場所に設置できます。

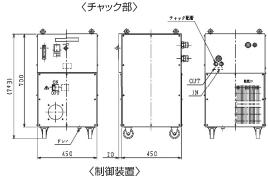
操作BOX サイズ: 巾80×高110×奥行50mm



### ●湿式研削加工専用

本システムで使用する固定剤は、衝撃に対する固定力が弱いため切 削用には使用出来ません。また乾式ではワークの温度が上昇し、固定 剤が溶けるため使用出来ません。





●ワーク取り付け後の残留固定剤の洗浄には洗浄液 及び超音波洗浄機(オプション)を用意しています。



プロメルタ®システム用固定剤

超音波洗浄機(オプション)

(注) 加工精度につきましては、ワークの形状、材質、大きさや機械設備 などの加工環境により変わりますのでご留意ください。